

2025 年环境突发事件

应急演练资料

报送单位：阳极厂

2025 年 3 月 31 日



2025 年度应急演练计划呈报表

填报单位：阳极厂生产管理二部

应急演练单位	生产管理二部
演练时间	2025 年 3 月 15 日
演练地点	生产管理二部一期净化现场
预计演练人数	11
参加演练车间（部门）	阳极厂安全环保部、生产管理二部
应急演练总联系方式	办公室：2611 手机：16697092014
演练方式及简要内容 焙烧净化系统在线数据超标应急演练： 1. 组织学习《焙烧净化系统在线数据超标应急处理方案》，简要介绍本次演练的内容及现场作业中安全注意事项； 2. 介绍事故情况：（虚拟动作）假设净化工 13 点 58 分在在线屏拍照片反馈时，发现二氧化硫波动大，显示数据超过 400 毫克/立方米，净化工及时汇报班长，同时及时联系第三方来检查处理，如数据居高不下，控制不住，班长及时汇报车间领导协助处理。 3、总指挥李春海下达演练开始命令。 4. 假设一期焙烧净化二氧化硫超标，净化工根据现场组织人员进行处置处理。（虚拟）。 5、一期焙烧在线数据超标应急处理响应。 6、在应急演练完必须清点人员是否齐全，评审责任人进行评价	



焙烧净化系统在线数据超标应急处理方案

一、演习时间： 2025 年 3 月 15 日

二、演习地点：一期焙烧净化现场

三、演习参加人员：阳极厂安全环保部人员、生产管理部人员及一期生产班组人员

四、现场考评人员：杜玉禄 李春海

五、演练目的：

1、验证焙烧净化在线数据超标时采取的应急处理措施是否有效；

2、验证净化岗位人员对应急事故的处理能力、效果、时效性、实用性；

3、验证在线数据时是否按处置程序要求进行处理。

六、演练过程描述

1、焙烧净化系统在线数据发生超标时，作业人员立即启动《焙烧净化系统在线数据超标应急处理方案》处理程序进行预防、准备、响应、恢复的处置，并对演练过程进行解释及评估。

2、演练前安全专题会议

3、演练具体过程（虚拟动作）

假设净化工 13 点 58 分在在线屏拍照片反馈时，发现二氧化硫波动大，显示数据超过 400 毫克/立方米，净化工及时汇报班长，同时及时联系第三方来检查处理，如数据居高不下，控制不住，班长及时汇报车间领导协助处理。

七、现场指挥：谢斌



演练负责人：李春海

八、演练内容及程序（模拟演练）

（一）、准备工作

- 1、处理事故时所用联络工具：对讲机是否完好；
- 2、检查人员：刘润新
- 3、焙烧净化在线系统运行超标时应急处理措施：

（1）当班人员检查发现在线数据及异常时应当第一时间通知车间负责人，同时通知当班班长并联系第三方值班人员进行现场查看，及时处理；

（2）在线数据未恢复正常前，当班人员应当加强对净化系统设备运行状况和工艺条件的检查，缩短现场巡视检查周期，确保净化系统各类设备运行无异常，重点检查净化供料系统运行，杜绝因供料不畅，卡堵等导致的净化系统不工作而导致的污染物超标情况的发生。

（3）如不能及时排除故障，则应及时报告分厂安全环保部，协调第三方进行处理。

九、对演练情况现场考核评分，领导讲话。

十、对演练结果进行总结评价。



应急演练相关培训资料

一. 演练目的

由于生产中电捕除尘系统运行不稳定，可能会突发烟气在线监测数据不稳定，导致二氧化硫、颗粒物等数据超标的事故，造成突发环境事件。本次演练的目的是验证《焙烧净化在线数据超标演练方案》的操作性和岗位人员对此事故发生时的应急处理能力。同时作为一种培训手段，进一步提升应急响应人员的业务素质和能力，提高全员安全意识。

二、演练程序

（一）、准备工作

- 1、处理事故时所用联络工具：对讲机是否完好；
- 2、检查人员：刘润新
- 3、焙烧净化在线系统运行超标时应急处理措施：

（1）当班人员检查发现在线数据及异常时应当第一时间通知车间负责人，同时通知当班班长并联系第三方值班人员进行现场查看，及时处理；

（2）在线数据未恢复正常前，当班人员应当加强对净化系统设备运行状况和工艺条件的检查，缩短现场巡视检查周期，确保净化系统各类设备运行无异常，重点检查净化供料系统运行，杜绝因供料不畅，卡堵等导致的净化系统不工作而导致的污染物超标情况的发生。

（3）如不能及时排除故障，则应及时报告分厂安全环保部，协调第三方进行处理。

（二）应急联系电话



车间联系电话：2611

分厂安全环保部：2526

厂内消防队电话：2786119

（三）安全注意事项

- 1、现场作业人员现场处理在线数据时劳保品穿戴齐全规范；
- 2、作业人员在上下楼梯扶好扶手确认好，严禁奔跑，以免摔倒；
- 3、作业时两人以上作业，做好安全监护；
- 4、在溜槽检查走料情况，做好自我防护，以免设备碰头，盖板挤伤手指；
- 5、作业人员处理时严格执行安全操作程序进行作业，严禁违规作业。



阳极厂生产管理二部焙烧净化在线数据超标演练签到表 时间:2024.3.15

序号	姓名	性别	工种	备注
1	马青龙	男	辊道工	
2	吴国财	男	辊道工	
3	李贤云	男	天车工	
4	邵志元	男	天车工	
5	李正安	男	辊道工	
6	金平田	男	天车工	
7	王洪	男	净化工	
8	张清萍	女	调温工	
9	王习新	男	窑台工	
10	李举田	男	动力	
11	杜福禄	男	动力	
12				
13				
14				
15				
16				



环境突发事件应急演练总结

（注：附演练相关照片）

这次焙烧净化在线监测数据超标应急事故演练，班组紧紧围绕焙烧净化在线监测数据超标应急预案的方案进行演练，从现场的演习看，操作工能熟知应急知识，现场劳保穿戴齐全且规范，作业人员按能按操作程序正确操作，动作规范敏捷，应急时处理分工明确，表明本次演练是比较成功的。事故措施本身具有很强的实用性，可操作性和科学性。《焙烧净化在线数据超标应急处置方案》符合实际需要。



